



KESTOKOL D4 + UTWARDZACZ S

Wodoodporny klej do drewna w klasie D4

Zastosowanie

Kestokol D4 jest klejem specjalnym, który po zmieszaniu z utwardzaczem S spełnia wymogi europejskiej normy EN204/D4

- klejenie okien i drzwi zewnętrznych
- klejenie połączeń drewna litego
- klejenie drewna i elementów drewnianych przeznaczonych do warunków tropikalnych

Proporcje mieszania

Kestokol D4

100 cz. wagowych

Żywotność mieszaniny

Utwardzacz S

5,0 cz. wagowych

8 tyg. (w temp. 20°C)

3-4 tyg. (w temp. 30°C)

Kestokol D4 i utwardzacz S należy dokładnie wymieszać ze sobą, najlepiej urządzeniem miksującym.

Dane techniczne i zalecane warunki stosowania

Baza	dyspersja poliocetanowinylova
Kolor	szary po wyschnięciu przezroczysty
Minimalna temperatura tworzenia się błony klejowej	+9°C
Grupa wodoodporności połączenia	EN204/D4
pH	ok. 2,5
Ilość naniesienia	150...180 g/m ²
Czas otwarty (przy naniesieniu 150 g/m ²)	ok. 6...8 min
Ciśnienie prasowania	0,1...0,5 N/mm ²
Czas prasowania (w temp. +20°C)	8...15 min
Temperatura w pomieszczeniu, materiału i kleju	+18...+22°C

KIILTO-POLSKA SP. Z O.O., 00-695 WARSZAWA, UL.NOWOGRODZKA 47 A

Tel.: +48 22 7439176, Fax: +48 22 7430402, Regon 012360048, NIP 526-17-23-823

www.kiilto.pl

ver. 11/02/23



Wilgotność drewna	7...10%
Względna wilgotność powietrza	60...70%
Opakowania	15 kg, 100 kg

Czas otwarty i niezbędny czas prasowania zależą od warunków pracy takich jak: temperatura w pomieszczeniu, wilgotność i jakość drewna oraz materiału, chłonność i stan naprężeń materiału oraz ilość naniesionego kleju. Dlatego nasze zalecenia mogą być traktowane tylko jako wskazówki. W celu zapewnienia niezbędnego czasu prasowania i wytrzymałości spoiny, należy przeprowadzić stosowne testy przed rozpoczęciem produkcji seryjnej. Wyższa temperatura skraca czas prasowania.

Instrukcja użytkowania

Sprawdź, czy łączone elementy dokładnie pasują do siebie. Duże tolerancje połączeń osłabiają wytrzymałość spoiny i wydłużają czas wiązania. Nałożyć warstwę kleju na jedną stronę, połączyć elementy i docisnąć. Czas prasowania zależy od warunków pracy. W przypadku produkcji seryjnej należy wykonać testy próbne w celu ustalenia czasu wiązania. Sklejone elementy powinny być sezonowane przed dalszą obróbką, aby uzyskać niezbędną wytrzymałość spoiny. Wytrzymałość termiczną i wodoodporność spoina uzyskuje w pełni po 7 dniach od momentu sklejenia.

W normalnych warunkach, jeśli zachowane są zalecane wartości, klej nie przebarwia drewna. Jednakże na skutek kwasowości kleju może dojść do reakcji z pewnymi gatunkami drewna i spowodować przebarwienia spoiny. Jeśli klej lub klejone powierzchnie zostaną zanieczyszczone żelazem lub rdzą to wskutek reakcji z garbnikami zawartymi w drewnie (tanina) może dojść do odbarwienia drewna.

Uwagi

Unikać zbędnego kontaktu ze skórą. Okres przechowywania w temperaturze pokojowej w szczelnie zamkniętym, oryginalnym opakowaniu, maksymalnie 12 miesięcy.

Chronić przed zamarznięciem. Po długim przechowywaniu przed użyciem wymieszać.

Utwardzacz S ma odczyn kwaśny i dlatego należy uważać podczas jego używania.

Przy wprowadzaniu nowych materiałów, maszyn i technologii, należy przeprowadzić testy próbne.

Powyższe zalecenia oparte są na naszych badaniach i dostępnej wiedzy. Ponieważ nie mamy wpływu na sposób stosowania naszych wyrobów nie możemy być odpowiedzialni za uzyskane wyniki.

W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z naszym biurem:

5/08