



**BSG Sp. z o.o.**

95-100 Zgierz  
ul. Andrzeja Struga 20  
tel.: + 48 42 716 23 38  
tel./fax: + 48 42 716 23 54

e-mail: bsg@bsg.pl  
www.bsg.pl



## KARTA TECHNICZNA

# TETRAPUR D520

## Jednokomponentowy klej poliuretanowy do drewna

**Opis produktu:** TETRAPUR D520 jest jednokomponentowym, spoiwem poliuretanowym polimeryzującym pod wpływem wilgoci z otoczenia, dającym trwałą, bezbarwną i wodoodporną spoinę o doskonałych parametrach wytrzymałościowych. System o ograniczonym przyroście piany zalecany do klejenia materiałów o wysokiej wilgotności. **PRODUKT NIE ZAWIERA FORMALDEHYDU.**

**Zastosowania:** TETRAPUR D520 może być wykorzystywany jako jednoskładnikowy system do klejenia elementów drewnianych t.j. okna, drzwi, schody, balustrady, tarasy, meble ogrodowe. TETRAPUR D520 można również stosować do łączenia ze sobą wszystkich elementów drewnianych zarówno z drewna miękkiego, twardego jak i drewna egzotycznego oraz elementów z tworzyw drzewnych. Docelowo TETRAPUR D520 można stosować do klejenia drewna z innymi materiałami tj. styren, wełna mineralna, stal, aluminium.

**Dane techniczne:**                      **Tetrapur D520.20**                      **Tetrapur D520.30**                      **Tetrapur D520.60**

<b>Gęstość w 23°C</b>	<b>1,1 g/cm<sup>3</sup></b>	<b>1,1 g/cm<sup>3</sup></b>	<b>1,1 g/cm<sup>3</sup></b>
<b>Lepkość w 23°C</b>	6000 ± 500 mPas	6000 ± 500 mPas	6000 ± 500 mPas
<b>Temperatura zapłonu</b>	≥180 °C	≥180 °C	≥180 °C
<b>Barwa</b>	Brązowa,transparentna	Brązowa,transparentna	Brązowa,transparentna
<b>Temperatura aplikacji</b>	5°C - 40 °C	5°C - 40 °C	5°C - 40 °C
<b>Czas życia*</b>	10 minut	15 minut	30 minut
<b>Czas prasowania**</b>	20 minut	30 minut	60 minut
<b>Czas utwardzania***</b>	12 godzin	12 godzin	18 godzin
<b>Wielkość opakowania</b>	1kg / 220kg / 1100kg	1kg / 220kg / 1100kg	1kg / 220kg / 1100kg
<b>Rodzaj opakowania</b>	Butelka / beczka / IBC	Butelka / beczka / IBC	Butelka / beczka / IBC

### **Przygotowanie materiału:**

TETRAPUR D520 jest dostarczany w formie gotowej do użycia. System przystosowany jest do klejenia ręcznego lub za pomocą pras automatycznych. Klej należy nakładać na jeden z klejonych elementów przy pomocy wałka lub ekstrudera. Przynajmniej jeden z klejonych materiałów powinien zawierać w sobie wilgoć lub być porowaty, w przeciwnym wypadku zaleca się spryskanie kleju wodną mgiełką (10-15 g/m<sup>2</sup>). Całkowity czas polimeryzacji zależy od wilgotności oraz temperatury otoczenia. Wydajność systemu wynosi od 100 – 300 g/m<sup>2</sup> w zależności od rodzaju klejonego materiału. Proces prasowania klejonych elementów powinien przebiegać z jednakowym ciśnieniem dla całej powierzchni klejonej.

### **Czyszczenie narzędzi:**

Narzędzia wielokrotnego użytku należy czyścić bezpośrednio po zakończeniu pracy odpowiednimi środkami (np. octan butylu, octan etylu, ksylen). Nigdy nie należy używać wody lub rozpuszczalników na bazie alkoholu.

### **Przechowywanie:**

Magazynować w szczelnie zamkniętych, oryginalnych pojemnikach w temperaturze od 10°C do 25°C. Pojemniki należy chronić przed wilgocią i nasłonecznieniem. Okres przydatności w/w warunkach wynosi 6 miesięcy.



## BSG Sp. z o.o.

95-100 Zgierz  
ul. Andrzeja Struga 20  
tel.: + 48 42 716 23 38  
tel./fax: + 48 42 716 23 54

e-mail: [bsg@bsg.pl](mailto:bsg@bsg.pl)  
[www.bsg.pl](http://www.bsg.pl)



### Środki

#### bezpieczeństwa:

TETRAPUR D520 jest nieszkodliwy w formie spolimeryzowanej. Podczas pracy z materiałem należy nosić zawsze odpowiednią odzież ochronną, okulary i rękawice ochronne. Należy unikać kontaktu produktu ze skórą, oczami oraz wdychania oparów. W przypadku kontaktu produktu ze skórą lub oczami przemyć czystą wodą i udać się do lekarza. Pracując z produktem nie należy jeść, palić i pracować w pobliżu otwartego ognia. Dokładnie czytać instrukcje dotyczące zachowania bezpieczeństwa. Należy ściśle przestrzegać przepisów Stowarzyszeń Zawodowych dotyczących obchodzenia się z żywicami reaktywnymi jak również wytycznych przemysłu chemicznego odnośnie obchodzenia się z żywicami reaktywnymi (M004/M023).

This information and our technical advice whether verbal, in writing or by way of trials are given in good faith but without warranty. This also applies where proprietary rights of third parties are involved. Our advice does not release you from the obligation to verify the information currently provided – especially that contained in our safety data and technical information sheets – and to test our products as to their suitability for the intended processes and uses. The application, use and processing of our products and the products manufactured by you on the basis of our technical advice are beyond our control and, therefore, entirely your own responsibility

Date of issue: 27.02.2013